

Värmländska ingenjörsföreningen, studiebesök vid Valmet Karlstad AB, utvecklingslaboratorium och pilotanläggning, 2014-05-05

(Besöket genomfördes i samband med föreningens årsmöte 2014).

Vi hälsades välkomna av våra guider Krister Aspegren och Carl Johan Tolfsson. Krister är chef för utvecklingslaboratoriet och Carl-Johan för utvecklingsavdelningen inom laboratoriet.

Programmet omfattade dels en presentation av laboratoriet och det utvecklingsarbete som bedrivs där dels ett besök i hallen med de två pilotmaskinerna där det praktiska utvecklingsarbetet bedrivs liksom teskörningar för kunders räkning.

Som bonus på besöket fick vi även möjlighet att under Heino Kipatsis ledning besöka det processtekniska centret med möjlighet till såväl massakokning som tillverkning av papper på en miniatyr av en "riktig" pappersmaskin. Centret ingår i Karlstads Teknikcenter (KTC) och används av studenter som läser den kvalificerade yrkesutbildningen i processteknik vid KTC.

Krister Aspegren inledde programmet med en presentation av Valmet Karlstad AB. Företaget har sitt ursprung i KMW AB som år 2010 firade 150 års jubileum. Under de senaste 30 åren har företagsnamnet skiftat från KMW till Valmet till Metso till det nyligen antagna namnet Valmet AB Karlstad.

Valmetkoncernen är globalt inriktad mot service, massa, energi och papper. I Karlstad omfattar produktprogrammet maskiner för tissuetillverkning, en verksamhet som inkluderar forskning/utveckling, konstruktion, tillverkning, montage och installation samt startup av nyinstallerade maskiner.

Utvecklingen av pappersmaskiner har gått från att vara skraddarsydd och starkt kundanpassade till att bli mer standardiserade där kunden, vid behov, genom optioner kan anpassa maskinen till resp. företags behov. Den fortsatta utvecklingen inriktas på modularisering av ingående komponenter för att på så sätt minska kostnaderna och därmed öka lönsamheten. I företaget ingår numera även KMW-gjuteriet med unik kapacitet att gjuta stora Yankeecylindrar.

Konsumtionen av tissuepapper i världen är hög. Siffran 30 miljoner ton per år nämndes och den ökar vilket självfallet gynnar Valmet Karlstad. Kinas ökande användning av tissuepapper är en strakt bidragande orsak till det.

Konkurrerande företag när det gäller större maskiner är främst Voith och Andritz. På mindre maskiner finns en mängd mindre små maskintillverkare vilket pressar ner marginalerna.

Carl Johan Tolfsson fortsatte med att presentera företagets utvecklingsnyheter och uppehöll sig bl. a vid det man kallar Advantage ReTurn och Advantage ViscoNip.

Det förstnämnda minskar energiförbrukningen genom att ta till vara på rörelseenergin i vätskeflödet ur inloppslådan. I praktiken en turbin kopplad till en elgenerator. En maskin med 5,5 m arkbredd nämndes ha en effekt motsvarande 2000 kW i vätskeflödet. Advantage ReTurn omvandlar så mycket som 50 % av den till el! Att en sådan lösning har stor betydelse för lönsamheten är uppenbart, särskilt i länder med höga elpriser.

Carl Johan fortsatte med Advantage ViscoNip som är en konstruktion för att eliminera det ojämna linjetryck som uppstår pga. ojämn formförändring i Yankeecylinderns mantel i kontakten med pressvalsen. Enkelt beskrivet innebär ViscoNip att man trycksätter ett antal polyuretanskor med olika tryck inuti en hylsa/vals som pressas mot Yankeemanteln och att man på så sätt kan åstadkomma ett

jämnt linjetryck i pressnypet. Utrustningen finns på maskiner över hela världen och fungerar uppenbarligen alldeles utmärkt.

Bland många andra nyheter nämnde Carl Johan också möjligheten att med lasergraverade polyuretanfilter tillverka strukturerat tissuepapper.

Avslutningsvis var det dags för besöket i hallen med pilotmaskinerna. Tilda, som är en av maskinerna, är en fullstor maskin sett från sidan men med ett smalt tvärsnitt. Arkbredden är endast 500 mm. Här bedrivs det praktiska utvecklingsarbetet med olika testkörningar. Även kunder kan här göra testkörningar. Det är en imponerande anläggning som sannolikt är helt avgörande för de framgångar som Valmet Karlstad har med dess tissuemaskiner.

Det intryck man som besökare får är att företaget har en påtagligt hög kompetens inom tissuetillverkning och att man troligen ligger i det absoluta toppskiktet bland världens tillverkare av pappersmaskiner för tissue.

Stort tack till Krister Aspegren, Carl Johan Tolfsson och Heino Kipatsi för ett mycket intressant och lärorikt studiebesök.

Bernt Landström